



Šifra kandidata:
A jelölt kódszáma:

Državni izpitni center



P 2 1 1 I 1 0 1 1 1 M

SPOMLADANSKI IZPITNI ROK
TAVASZI VIZSGAIDŐSZAK

STROJNIŠTVO GÉPÉSZET

Izpitna pola 1 / Feladatlap 1

Četrtek, 10. junij 2021 / 30 minut
2021. június 10., csütörtök / 30 perc

Dovoljeno gradivo in pripomočki:

Kandidat prinese naliveo pero ali kemični svinčnik, svinčnik in radirko.

Kandidat dobi ocenjevalni obrazec.

Engedélyezett segédeszközök: A jelölt töltőtollat vagy golyóstollat, ceruzát és radírt hoz magával.

A jelölt értékelőlapot is kap.

POKLICNA MATURA
SZAKMAI ÉRETTSÉGI VIZSGA

Navodila kandidatu so na naslednji strani.

A jelöltnek szóló útmutató a következő oldalon olvasható.



NAVODILA KANDIDATU

Pazljivo preberite ta navodila.

Ne odpirajte izpitne pole in ne začenjajte reševati nalog, dokler vam nadzorni učitelj tega ne dovoli.

Prilepite oziroma vpišite svojo šifro v okvirček desno zgoraj na prvi strani in na ocenjevalni obrazec.

Izpitna pola vsebuje 20 kratkih nalog in vprašanj. Število točk, ki jih lahko dosežete, je 30. Za posamezno nalogo je število točk navedeno v izpitni poli.

Rešitve pišite z nalivnim peresom ali s kemičnim svinčnikom in jih vpisujte v izpitno polo v za to predvideni prostor: risbe in skice rišite s svinčnikom. Pišite čitljivo. Če se zmotite, napisano prečrtajte in rešitev zapišite na novo. Nečitljivi zapisi in nejasni popravki bodo ocenjeni z 0 točkami.

Zaupajte vase in v svoje zmožnosti. Želimo vam veliko uspeha.

ÚTMUTATÓ A JELÖLTNEK

Figyelmesen olvassa el ezt az útmutatót!

Ne lapozzon, és ne kezdjen a feladatok megoldásába, amíg azt a felügyelő tanár nem engedélyezi!

Ragassza vagy írja be kódszámát a feladtlap első oldalának jobb felső sarkában levő keretbe és az értékelőlapra!

A feladtlap 20 rövid feladatot és kérdést tartalmaz. Összesen 30 pont érhető el. A feladtlapban a feladatok mellett feltüntettük az elérhető pontszámot is.

Válaszait töltőtollal vagy golyóstollal írja a feladtlapba az erre kijelölt helyre: a rajzokat és ábrákat ceruzával rajzolja! Írjon olvashatóan! Ha tévedett, a leírtat húzza át, majd válaszát írja le újra! Az olvashatatlan megoldásokat és a nem egyértelmű javításokat 0 ponttal értékeljük.

Bízzon önmagában és képességeiben! Eredményes munkát kívánunk!



P 2 1 1 1 1 0 1 1 1 M 0 3

Prazna stran

Üres oldal

OBRNITE LIST.
LAPOZZON!

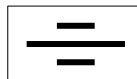


**V nalogah od 1 do 5 obkrožite črko pred pravilno rešitvijo.
Az első öt feladatban (1–5.) karikázza be a helyes megoldás előtti betűjelet!**

1. Katera geometrijska toleranca je zapisana s prikazanim simbolom?

Melyik geometriai tűrést jelöli a szimbólum?

- A Cilindričnost. / *Cilindrikus.*
 B Simetričnost. / *Szimmetrikus.*
 C Lega. / *Helyzet.*
 D Soosnost in koncentričnost. / *Koaxiális és koncentrikus.*



(1 točka/pont)

2. Kaj je napetost?

Mi a feszültség?

- A Zunanja sila na enoto prereza.
A keresztmetszet egységére ható külső erő.
 B Notranja sila na enoto prereza.
A keresztmetszet egységére ható belső erő.
 C Upogibni moment na enoto prereza.
A keresztmetszetre ható hajlítónyomaték.
 D Vzvojni moment na enoto prereza.
A keresztmetszet egységére ható torziós nyomaték.

(1 točka/pont)

3. V katerem diagramu lahko grafično prikažete tehnično delo?

Melyik diagrammal mutatható be grafikai formában a technikai munka?

- A T – s
 B h – x
 C h – s
 D p – V

(1 točka/pont)

4. Izberite pravilno trditev.

Válassza ki a helyes állítást!

- A Rezalne ploščice, ki imajo vse rezalne robove obrabljene, ponovno naostrimo.
Az elkopott vágóélű vágólemezeket újraélezzük.
 B Pri odrezovanju se največji del nastale toplote odvaja prek obdelovanca.
A forgácsolásnál a keletkezett hő legnagyobb része a munkadarabbal vezetődik el.
 C Obdelovanci, ki jih obdelujemo z ultrazvočno obdelavo, morajo prevajati električni tok.
Az ultrahanggal megművelt munkadaraboknak vezetniük kell az elektromos áramot.
 D Univerzalne stružnice uporabljamo v individualni proizvodnji.
Az univerzális esztergákat egyéni gyártásnál használjuk.

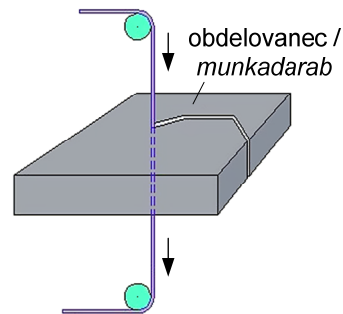
(1 točka/pont)



5. Kateri postopek obdelave z odvzemanjem materiala prikazuje slika?

Melyik anyagválasztási megművelési forma látható a képen?

- A Potopna elektroerozija.
Elektroeróziós alaksüllyesztés.
- B Honanje.
Hónolás.
- C Žična elektroerozija.
Elektroeróziós huzalelektrodás vágás.
- D Notranje okroglo brušenje.
Belső palástcsiszolás.



(1 točka/pont)

V nalogah od 6 do 10 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.

A 6-tól a 10. feladatig röviden válaszoljon a kérdésre!

6. Zapišite razred tolerance, ki jo predstavlja zapis SIST ISO 2768 – m.

Írja le, milyen tűrést jelöl a SIST ISO 2768 – m jelölés!

(1 točka/pont)

7. V kateri dve skupini delimo ležaje glede na trenje, ki se pojavlja v njih?

A bennük megjelenő súrlódás alapján melyik két csoportba osztjuk a csapágyakat?

(1 točka/pont)

8. Pretvorite dano fizikalno količino v zahtevano enoto.

Változtassa át az adott fizikai mennyiséget a követelt egységbe!

0 K = _____ °C

(1 točka/pont)



9. Na spodnji sliki je prikazana meritev z mikrometrom.

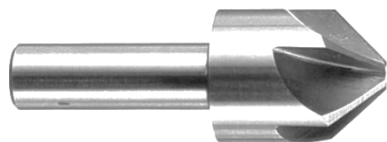
Az alábbi képen egy mikrométeres mérés látható.



Zapišite odčitano vrednost v mm. / Írja le a lemért értéket mm-ben! _____

(1 točka/pont)

10. Poimenujte orodje na sliki. / Nevezze meg a képen látható szerszámot!



(1 točka/pont)

V nalogah od 11 do 15 smiselno povežite stolpca tako, da v levi stolpec napišete številko ustrezne rešitve iz desnega stolpca.

A 11–15. feladatokban értelemszerűen kösse össze az oszlopokat úgy, hogy a bal oszlopba írja be a jobb oszlopban található megfelelő megoldás számát!

11. naloga / feladat

_____ parameter hrapavosti
érdességi paraméter

_____ nagib
dőlésszög

_____ konus
kónusz

_____ prerez
keresztmetszet

1 1:2

2 A–A

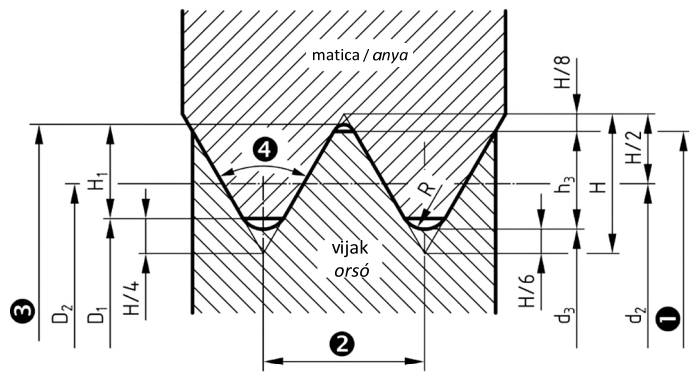
3 1:2

4 R_a 1,6

(2 točki/pont)

12. naloga / *feladat*

- _____ korak navoja
emelkedés
- _____ kot profila navoja
menetprofilszög
- _____ imenski premer vijaka
orsó névleges átmérője
- _____ imenski premer matice
az anya névleges átmérője



(2 točki/pont)

13. naloga / *feladat*

- _____ tlak okolice
környezeti nyomás
- _____ nadtlak
túlnyomás
- _____ merjenje gostote alkohola
alkoholsűrűség mérése
- _____ podtlak
vákuum

- 1 manometer
manométer
- 2 vakuummeter
vákuummérő
- 3 barometer
barométer
- 4 piknometer
piknométer

(2 točki/pont)

14. naloga / *feladat*

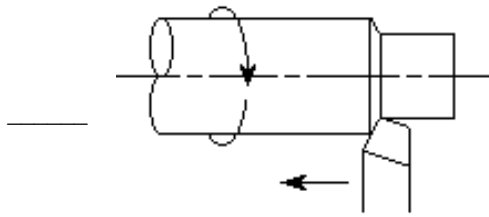
- _____ širina odrezka
forgács szélessége
- _____ specifična rezalna sila
specifikus vágási erő
- _____ debelina odrezka
forgács vastagsága
- _____ rezalna hitrost
vágási sebesség

- 1 h
- 2 v_c
- 3 k_c
- 4 b

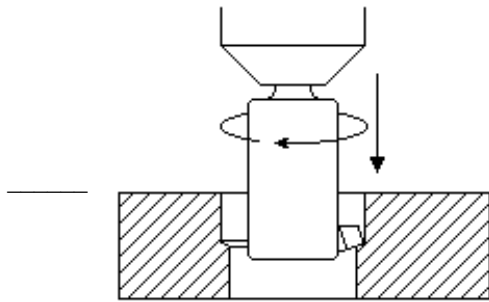
(2 točki/pont)



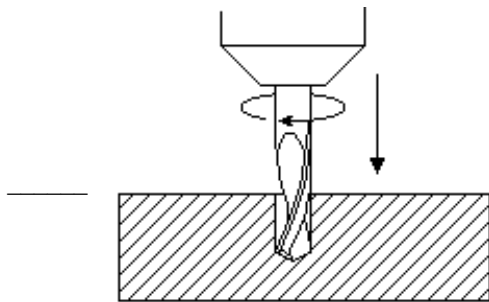
15. naloga / feladat



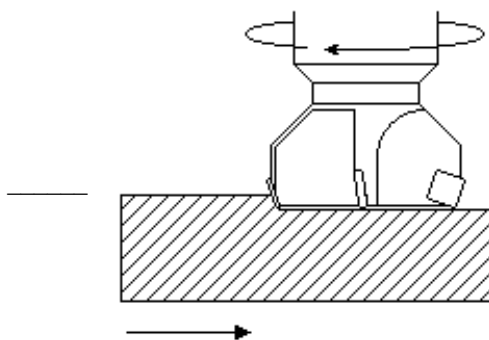
1 rezkanje
marás



2 vrtanje
fúrás



3 struženje
esztergálás



4 grezenje
süllyesztés

(2 točki/pont)



V nalogah od 16 do 20 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.
A 16–20. feladatig röviden válaszoljon a feltett kérdésekre!

16. V tehniški dokumentaciji poimenujemo:

A műszaki dokumentációban hogyan nevezzük az alábbi fogalmakat?

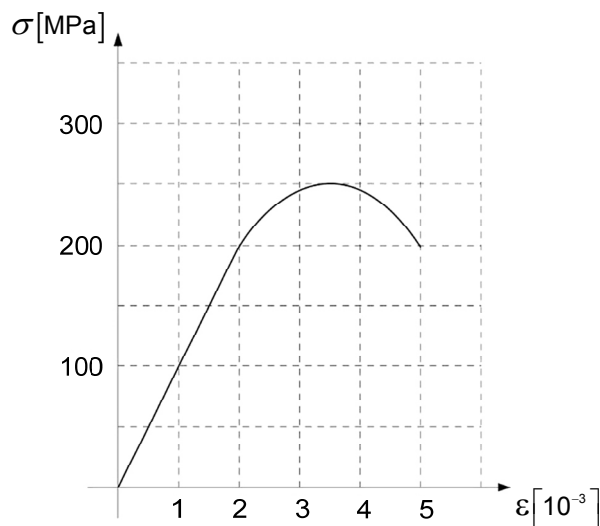
- prostoročno risbo / szabadkézi rajz _____
- risbo, ki prikazuje strojni del z vsemi potrebnimi zahtevami za izdelavo,
A gépi elemet ábrázoló rajz, amely tartalmazza az elkészítéshez szükséges összes követelményt.

_____.

(2 točki/pont)

17. Slika predstavlja σ - ε diagram nateznega preizkusa. Zapišite Hookov zakon in izračunajte modul elastičnosti preizkušane materiala.

A képen a szakítószilárdság σ - ε diagramja látható. Írja le a Hooke-törvényt, majd számítsa ki a ellenőrzött anyag rugalmassági modulusát!



(2 točki/pont)



18. Narišite delovni diagram izohorne kompresije (stiskanja). V diagramu označite osi z značilnimi veličinami in enotami, vrišite stanji ter označite tehnično delo.

Rajzolja le az izochor kompresszió (sűrités) munkadiagramját! A diagramban a tengelyeket a jellemző nagyságokkal és egységekkel jelölje, rajzolja be az állapotokat, valamint jelölje meg a technikai munkát!

(2 točki/pont)

19. Napišite štiri osnovne oblike drsnih vodil odrezovalnih strojev.

Írja le a forgácsológépeknél használt négy alapvető formájú csúszóvezetékét!

(2 točki/pont)

20. Napišite štiri odrezovalne postopke, pri katerih se uporabljajo orodja z določeno geometrijsko obliko.

Írjon le négy olyan forgácsolási eljárást, amelyeknél meghatározott geometriai formájú szerszámokat használnak!

(2 točki/pont)



P 2 1 1 I 1 0 1 1 M 1 1

Prazna stran

Üres oldal



Prazna stran
Üres oldal