



Šifra kandidata:

Državni izpitni center



JESENSKI IZPITNI ROK

**STROJNIŠTVO**

Izpitsna pola 1

**Torek, 31. avgust 2021 / 30 minut**

Dovoljeno gradivo in pripomočki:

Kandidat prinese nalivno pero ali kemični svinčnik, svinčnik in radirko.

Kandidat dobi ocenjevalni obrazec.



**POKLICNA Matura**

**NAVODILA KANDIDATU**

Pazljivo preberite ta navodila.

Ne odpirajte izpitne pole in ne začenjajte reševati nalog, dokler vam nadzorni učitelj tega ne dovoli.

Prilepite oziroma vpišite svojo šifro v okvirček desno zgoraj na tej strani in na ocenjevalni obrazec.

Izpitsna pola vsebuje 20 kratkih nalog in vprašanj. Število točk, ki jih lahko dosežete, je 30. Za posamezno nalogu je število točk navedeno v izpitni poli.

Rešite pišite z nalivnim peresom ali s kemičnim svinčnikom in jih vpisujte v izpitno polo v za to predvideni prostor: risbe in skice rišite s svinčnikom. Pišite čitljivo. Če se zmotite, napisano prečrtajte in rešitev zapišite na novo. Nečitljivi zapisi in nejasni popravki bodo ocenjeni z 0 točkami.

Zaupajte vase in v svoje zmožnosti. Želimo vam veliko uspeha.

*Ta pola ima 12 strani, od tega 4 prazne.*

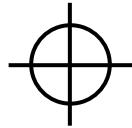




V nalogah od 1 do 5 obkrožite črko pred pravilno rešitvijo.

1. Katera geometrijska toleranca je zapisana s prikazanim simbolom?

- A Cilindričnost.
- B Simetričnost.
- C Lega.
- D Soosnost in koncentričnost.



(1 točka)

2. Izberite pravilno trditev.

- A Osi prenašajo upogibni in vzvojni moment ter se ne vrtijo.
- B Gredi prenašajo samo vzvojni moment in običajno mirujejo.
- C Osi prenašajo upogibni moment in lahko mirujejo ali se vrtijo.
- D Gredi prenašajo samo upogibni moment in se vedno vrtijo.

(1 točka)

3. Oznaka za topotno prehodnost je

- A  $\alpha$
- B U
- C  $\lambda$
- D  $\phi$

(1 točka)

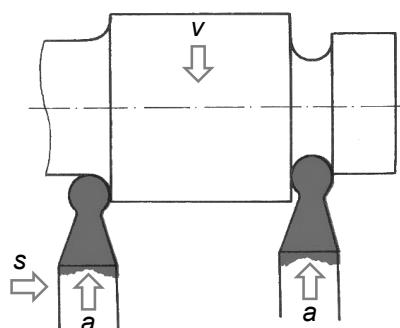
4. Izberite pravilno trditev.

- A Tekoči odrezki so značilni pri odrezovanju krhkih materialov.
- B Stružni noži so izdelani predvsem iz orodnih jekel.
- C S honanjem obdelujemo zunanje ravne površine.
- D Obdelovanci, ki jih obdelujemo z elektroerozijsko obdelavo, morajo prevajati električni tok.

(1 točka)

5. Kateri postopek odrezovanja prikazuje slika?

- A Profilno struženje.
- B Honanje.
- C Protismerno frezanje.
- D Skobljanje.



(1 točka)



**V nalogah od 6 do 10 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.**

6. Na črto zapišite razred tolerance, ki jo predstavlja zapis SIST ISO 2768 – f.

---

(1 točka)

7. Zapišite enačbo za Hookov zakon.

---

(1 točka)

8. Pretvorite.

2500 mbar = \_\_\_\_\_ Pa

(1 točka)

9. Na spodnji sliki je prikazana meritev s pomicnim merilom.



Zapišite odčitano vrednost v mm. \_\_\_\_\_

(1 točka)

10. Poimenujte rezkalo/frezalo na sliki.




---

(1 točka)



V nalogah od 11 do 15 smiselno povežite stolpca tako, da v levem stolpcu napišete številko ustrezone rešitve iz desnega stolpca.

11. naloga

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> pomožna mera   | 1 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">25,8</span> |
| <input type="checkbox"/> polmer         | 2 Ø 22   |
| <input type="checkbox"/> kontrolna mera | 3 (25,5)   |
| <input type="checkbox"/> premer         | 4 R 5  |

(2 točki)

12. naloga

- |  |                              |
|--|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> N               | 1 teža                       |
| <input type="checkbox"/> kg              | 2 upogibni moment            |
| <input type="checkbox"/> Nm              | 3 odpornostni moment prereza |
| <input type="checkbox"/> mm <sup>3</sup> | 4 masa                       |

(2 točki)

13. naloga

- |   |     |
|---|-----|
| <input type="checkbox"/> specifična toplota snovi | 1 Q |
| <input type="checkbox"/> toplota                  | 2 W |
| <input type="checkbox"/> prostorninsko delo       | 3 H |
| <input type="checkbox"/> entalpija                | 4 c |

(2 točki)

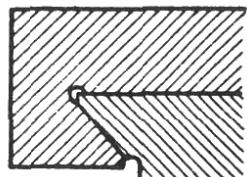
14. naloga

- |  |      |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> globina rezanja     | 1 γ  |
| <input type="checkbox"/> cepilni kot         | 2 a  |
| <input type="checkbox"/> glavna rezalna sila | 3 n  |
| <input type="checkbox"/> vrtilna frekvenca   | 4 Fc |

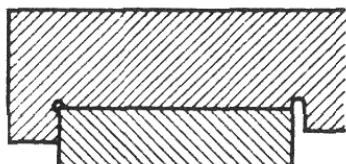
(2 točki)

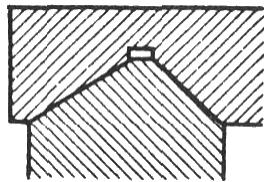


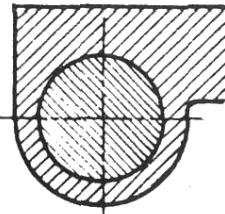
## 15. naloga



- 1 valjasto drsno vodilo
- 2 klinasto drsno vodilo
- 3 prizmatično drsno vodilo
- 4 ploščato drsno vodilo






(2 točki)



P 2 1 2 I 1 0 1 1 1 0 7

7/12

**V nalogah od 16 do 20 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.**

16. Kako označujemo material, narisan v prerezu, na delavnški risbi?

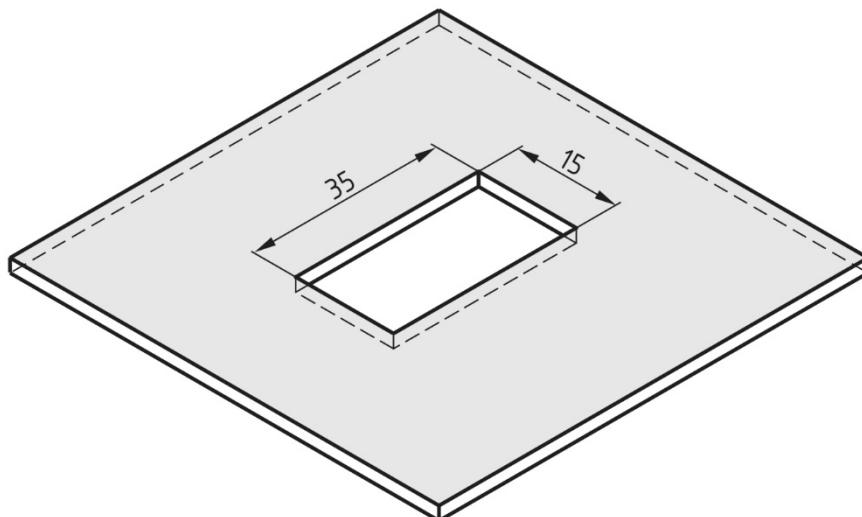
---

Kaj je kotirano z mero  $30^\circ$ ?

---

(2 točki)

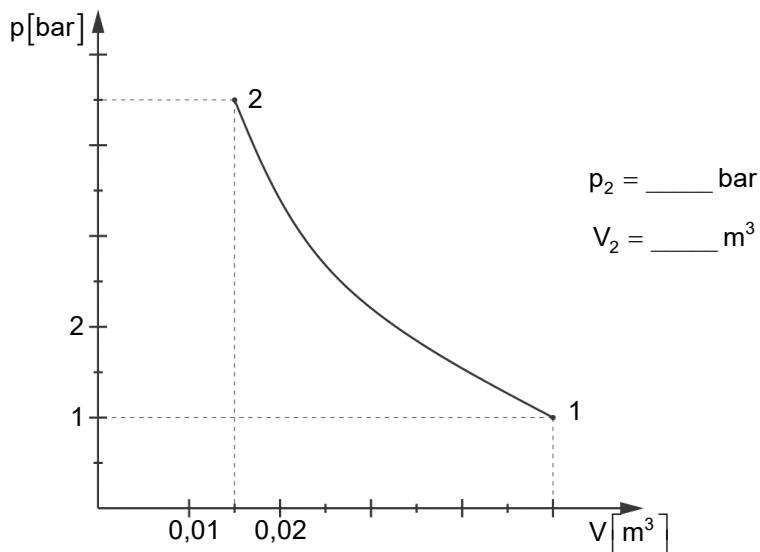
17. Iz pločevine debeline  $s = 2 \text{ mm}$  s stiskalnico izsekavamo polizdelke pravokotne oblike s stranicama  $a = 35 \text{ mm}$  in  $b = 15 \text{ mm}$ , kot prikazuje slika. Pločevina ima strižno trdnost  $400 \text{ MPa}$ . Izračunajte strižni prerez in silo, potrebno za izsekavanje.



(2 točki)



18. V diagramu odčitajte vrednosti za tlak in prostornino v stanju 2.



(2 točki)

19. Napišite štiri odrezovalne postopke, pri katerih se uporablja orodja z nedoločeno geometrijsko obliko rezil.
- 
- 
- 
- 

(2 točki)

20. Napišite štiri skupine večrezilnih orodij.
- 
- 
- 
- 

(2 točki)



9/12

# Prazna stran



# Prazna stran



11/12

# Prazna stran



# Prazna stran