

MEHANIZEM ZA PODAJANJE OBDELOVANECV

MEHANIZEM ZA PODAJANJE OBDELOVANECV NENEHNO DODAJO OBDELOVANEC POD REZALNO ORODJE. PODAJANJE OBDELOVANECV POTEKA PREKO RAZLIČNIH MEHANIZMOV.

- A) TO SO STROJI Z AVTOMATSKIM PODAJANJEM
- B) STROJI Z ROČNIM PODAJANJEM

V MEHANIZMU ZA PODAJANJE SPADAJO:

- A) POGONSKI MOTOR IN GONILA
- B) PODAJALNI TRANSPORTER
- C) TRAČNI ELEMENTI KOT SO VALJ IN LETEV

POGONSKI MOTOR IN GONILA

MOTOR ZA PODAJANJE JE OBIČAJNO **ASINHRONSK ELEKTROMOTOR** KI IMA MANJŠO MOČ. LAHKO UPORABIMO TUDI ENOSMERNI ELEKTRO MOTOR KI MU SPREMENIMO BREZSTOPENJSKO VRTILNO HITROST.

NAJBOLJ POGOSTO PA SE UPORABLJATA BREZSTOPENJSKA GONILA S ŠIROKIMI KLIMATSKIMI JERMENTOM, IN GONILO S TORNO VERIGO KATERA STA PO NAČINU DELOVANJA ENAKA. BREZSTOPENJSKO GONILO S TORNO VERIGO JE SESTAVLJEN IZ:

- A) STOŽČASTE IN
- B) TORNE VERIGE
- C) POGONSKE OZ VSTOPNE GREDI
- D) GNANE OZ IZTOPNE GREDI
- E) ROČNO KOLO IN NAVOJNO VRETENO IN VZVODNA

PODAJALNI SKLOP PA JE SESTAVLJEN IZ ELEKTROMOTRJA, BREZSTOPENJSKEGA, ZOBNIŠKEGA GONILA ELASTIČNA PARKLJASTA GREDNA VEZ, GONILA ZA PRENOS MOČI NA PODAJALNI TRANSPORTER TER IZ PODAJALNEGA VALJA. ČE JE POTREBNA SE PRI POGONU UPORABLJA TUDI VARNOSTNA MOMENTNA SKLOPKA PRI KATERI Z VIJAKOM NASTAVIMO DOLOČEN VRTILNI MOMENT. OBIČAJNO SE HITROST URAVNAVA V OBMOČJU 0-50m/min

PODAJALNI TRANSPORTER

NAM POMIKAJO OBDELOVANEC MED OBDELOVANJEM. NAJVEČKRAT UPORABLJAMO:

- A) GNANI VALJČNI TRANSPORTER
- B) VERIŽNI TRANSPORTER IN TRAČNI TRANSPORTER

GNANI VALJČNI TRANSPORTER

TA STROJ SE UPORABLJA PRI SKOBELNJIH STROJIH. TU POZNAMO DVA STROJA:

- A) DEBELINSKI SKOBELNJI STROJ
- B) ŠTIRI STRANSKI SKOBELNJI STROJ

DEBELINSKI SKOBELNJI STROJ MIMA DVA PODAJALNA VALJA, KATERA STA GNANA Z GONILNO VERIGO. SESTAVLJEN JE IZ :

- A) PREDNJEGA POTISNEGA VALJA- KATERI POTISKA OBDELOVANEC SKOZI STROJ PREDNJA TLAČNA LETEV IN ZADNJA
- B) ZADNJI VALJ
- C) VZMET TLAČNE LETVE
- D) VZMET PODAJALNEGA VALJA
- E) PROSTO TEKOČI VALJ
- F) DELOVNA MIZA

VARNOSTISEGMENT IN ZADRŽEVALNI DRDROG SEGMENTA

ŠTIRISTRANSKI SKOBEKNJI STROJ PA JE SESTAVLJEN IZ :

- A) PODAJALNEGA VALJA- KAR NAM OMOGOČA DVIGOVANJE IN SPUŠČANJE VALJA GLEDE NA DEBELINO. PRIMER VALJEV JE 120-300mm
- B) PODAJALNI SKLOP
- C) DOLGA GRED
- D) KARDANSKI ZGIB
- E) PNEVMATIČNI DELOVNI VALJ IN ZOBNIŠKIPRENOS

VERIŽNI PODAJALNI TRANSPORTER

JE DRUGI IZMED LESNO OBDELOVALNIH STROJEV:

- A) SESTAVLJEN JE IZ SPODNJEGA TRANSPORTERJA KATERI NOSI IN PADAJO OBDELOVANEC MED OBDELAVO. SESTAVLJEN JE IZ POGONSKEGA IN GNANEGA VERIŽNEGA ZOBNIKA IN VERIGE KATERA JE IZ KOVINSKIH ČLENOV POVEZANIH Z SORNIKI. ZA VSE DELE VERIGE VELJA DA MORA BITI ZELO NATANČNO IZDELANA
- B) ZGORNJI TRANSPORTER JE V OBLIKI ŠIROKEGA KLIMATSKEGA JERMENA, KATERI PRITISKA NA OBDELOVANEC S KOLEŠČKI. UPORABLJA SE LAHKO POSEBNA SKLOPKA S KATERO NASTAVIMO HITROST ZGORNJIH VERIG.
- C) DVOSTRANSKI PROFILNI OBREZOVALNIK NAM NAJPREJ ODŽAGA PLOŠČE, NATO IZDELA PROFIL ALI UTOR ALI PA FURNIRA ROBOVE.

TRANČNI TRANSPORTER

PA UPORABLJA SE ZA PODAJANJE OBDELOVANCA PRI STROJIH ZA POVRŠINSKO OBDELAVO. LE-TI SO VGRAJENI V DELOVNO MIZO KI JO LAHKO NASTAVLJAMO PO VIŠINI. V MEHANIIZMU ZA PRAVILNO PODAJANJE OBDELOVANECV SPADAJO ŠE: TRAČNI ELEMENTI KOT SO LETVE, VALJI IN KOLEŠČKI KATERI PRITISKAJO OBDELOVANEC NA DELOVNO MIZO. LE-TI SO VZMETENI IN TAKO USTVARJAJO ELASTIČEN PRITISK. TLAČNE LETVE IMAJO ŠE DRUGE NALOGE. VODIJO SKOBLJENCE V OODSESOVALNO USTJE, PREPREČUJEJI PRVOTNI UDAREC IN ZACEPITEV OBDELOVANCA

PODAJALNIK

ČE IMAMO OBIČAJNI MIZARSKI STROJ LAHKO PODAJANJE OBDELOVANCA MEHANIZIRAMO Z PODAJALNIKOM, KATEREGA NAMESTIMO NA NOSILNI STEBER IN GA PRIVIJEMO NA DELOVNO MIZO. PRITRDIMO GA TAKO, DA GA LAHGKO VIŠINSKO IN PREČNO NASTAVLJAMO, ALI CELO NAGIBAMO. PODAJALNIK IMA 3-8 VALJEV OBLOŽENIH Z GUMO. PRILAGOJENI SO TAKO, DA SE LAHKO OBDELA OBDELOVANEC RAZLIČNIH DEBELIN. POGONSKI MOTOR IMA DVE VRTILNE HITROSTI. POGON VALJEV JE IZVEDEN PREK POLŽEVEGA GONILO, VALJE PA POGANJA VERŽINO GONILO. PODAJALNA HITROST OZNAČIMO Z V_p . TO JE HITROST OBDELOVANCA PROTI PRITRJENEMU ORODJU, LAHKO PA JE OBDELOVANEC PRITRJEN IN LAHKO PRIMIKA ORODJE. FORMULA ZA PODAJALNO HITROST JE $V_p = S_z \times n \times z$

V_p = PODAJALNA HITROST

S_z = PODAJANJE NA ZOB

n = VRTILNA HITROST

z = ŠTEVILO ZOB

PODAJALNA HITROST JE TEM VEČJA, ČIM VEČJA JE PODAJANJE NA ZOB, VEČJA VRTILNA HITROST IN VEČJE ŠTEVILO ZOB OZIROMA REZIL.