**ARMATURA:** **\***gladka [GA 240(napetost)/360(trdnost)]; **\***rebrasta [RA 400/500]; **\***mreže [MAG, MAR 500/560] Q (kvadratne), R (pravokotne) **PRAVILA ZA ARMIRANJE:** h-statična višina, d-debelina, a0-zašč. plast do armature, a-zašč. plast do ležaja armature. a0-je odvisen od: -vrste AB elementa; -od avgresivnosti okolja; -od FI armature; -načina izdelave.

PREDPISI ZA a0: =1,5cm (plošče, lupine, stene); =2cm (nosilci, stebri); 0,5 (elem. ki so pod vplivom vremena); =1,5 (agresivno okolje); =1 (če se površina betona dodatno obdeluje s postopki ki poškodujejo zašč. plast betona); =1 (če izvajamo AB z drsnimi opaži) a0mora biti večji od FI nosilne palice; a0-če je večji od 5cm ga moramo dodatno armirati. **RAZPORED ARMATURE V PREREZIH:** **1.**Razmiki med palicami so predpisani: **\***da lahko vgrajujemo beton, **\***da dosežemo dobro kvaliteto zašč. sloja, **\***da dosežemo učinkovito delovanje betona in armature. **2.**Najmanjši dovoljen razmik je 3cm ali 0,8 deb. največjega zrna agregata. **3.**Max razmak med palicami pri **\***nosilcih je 30cm, **\***stebrih 40cm. **4.**Na meji max razstezkov pri največjih razmikih med palicami je 15cm. **5.**Stene so max narazen 30cm oz 2/3 višine. **6.**v izjemnih primerih zružujemo palice v snope.

**SIDRNA DOLŽINA:** **1.**Največ uporabljamo gladke (MAR): **\***arm. damo v natezno cono **\***računamo jo po metodi mejhnih stanj **\***rač. o na meji velikih razstezkov **\***varnostni faktor manjši od 1 **\***da se armatura ne spuli preprečimo s trenjem po plašču. **2.**Pri snopih sidrno dolžino povečamo (zaradi manj trenja) za: 1,2 pri 2 palicah, 1,2 za 3p, 1,4 za 4p. 3.palice iz snopa moramo na mestih sidranja med sabo ločiti tako da na enem mestu sidramo največ 2 palici. **PODALJŠEVANJE ARMATURE:** **1.**Najpogosteje pri palicah. **2.**Dol. preklopa je odvisna od sidrne dolžine. **3.**Izogibamo se podaljševanju. **4.**A palice podaljšamo s kljukami ali brez med sabo pa jih povežemo z žičko ali zvarimo. **METODA MEJNIH STANJ: 1.**Obravnavamo čisti upogib in do porušit. lahko pride: **\***po armaturi, **\***po betonu, **\***po A in B istočasno.

**2.**PODROČJE I.: -upogibni moment je zelo majhen, -napetosti v tlačni in natezni coni gredo po premici in ne dosežejo trdnosti betona, -natezne napetosti rišemo tudi v zašč. plasti ker ni razpokana in še ne nosi. PODROČJE II.: -nevtralna os se premakne navzgor glede na prvo PODROČJE III.: -upogibni moment je večji, natezne napetosti so večje od natezne trdnosti betona zato beton razpoka in vse natezne napetosti prenese armatura vendar ne doseže meje velikih raztezkov, -nevtralna os se ne premakne navzgor, tlačne napetosti potekajo po paraboli vendar na zgornjem robu ne dosežejo tlačne trdosti betona. PODROČJE IV.: -tu je moment max, zato so natezne napetosti še večje in v armaturi dosežemo mejo velikih razstezkov. –napetosti v tlačni coni so po paraboli in na zg. robu dosežejo tlačno trdnost betona. **VARNOSTNI FAKTORJI:** Varnostne faktorje uporabljamo zaradi: **\***netočna določitev trdnosti in defenije betona in armature, **\***netočna izbira stalne in koristne obtežbe, **\***netočna izbira stat.modela, **\***netočnost pri izvedbi konstr. **\***napake pri izboru kritičnega prereza, **\***velika možnost korozije armature...