

ARMATURA: *gladka [GA 240(napetost)/360(trdnost)]; *rebrasta [RA 400/500]; *mreže [MAG, MAR 500/560] Q (kvadratne), R (pravokotne)

PRAVILA ZA ARMIRANJE: h-statična višina, d-debelina, a^0 -zašč. plast do armature, a-zašč. plast do ležaja armature. a^0 -je odvisen od: -vrste AB elementa; -od avgresivnosti okolja; -od FI armature; -načina izdelave.

PREDPISI ZA a^0 : =1,5cm (plošče, lupine, stene); =2cm (nosilci, stebri); 0,5 (elem. ki so pod vplivom vremena); =1,5 (agresivno okolje); =1 (če se površina betona dodatno obdeluje s postopki ki poškodujejo zašč. plast betona); =1 (če izvajamo AB z drsnimi opaži) a0mora biti večji od FI nosilne palice; a0-če je večji od 5cm ga moramo dodatno armirati. **RAZPORED ARMATURE V PREREZIH:** 1.Razmiki med palicami so predpisani: *da lahko vgrajujemo beton, *da dosežemo dobro kvaliteto zašč. sloja, *da dosežemo učinkovito delovanje betona in armature. 2.Najmanjši dovoljen razmik je 3cm ali 0,8 deb. največjega zrna agregata. 3.Max razmak med palicami pri *nosilcih je 30cm, *stebrih 40cm. 4.Na meji max razstekov pri največjih razmikih med palicami je 15cm. 5.Stene so max narazen 30cm oz 2/3 višine. 6.v izjemnih primerih zružujemo palice v snope.

SIDRNA DOLŽINA: 1.Največ uporabljamo gladke (MAR): *arm. damo v natezno cono *računamo jo po metodi mejnih stanj *rač. o na meji velikih razstekov *varnostni faktor manjši od 1 *da se armatura ne spuli preprečimo s trenjem po plašču. 2.Pri snopih sidrno dolžino povečamo (zaradi manj trenja) za: 1,2 pri 2 palicah, 1,2 za 3p, 1,4 za 4p. 3.palice iz snopa moramo na mestih sidranja med sabo ločiti tako da na enem mestu sidramo največ 2 palici. **PODALJŠEVANJE ARMATURE:** 1.Najpogosteje pri palicah. 2.Dol. preklopova je odvisna od sidrne dolžine. 3.Izogibamo se podaljševanju. 4.A palice podaljšamo s kljukami ali brez med sabo pa jih povežemo z žičko ali zvarimo. **METODA MEJNIH STANJ:** 1.Obravnavamo čisti upogib in do porušit. lahko pride: *po armaturi, *po betonu, *po A in B istočasno.

2.**PODROČJE I:** -upogibni moment je zelo majhen, -napetosti v tlachni in natezni coni gredo po premici in ne dosežejo trdnosti betona, -natezne napetosti rišemo tudi v zašč. plasti ker ni razpokana in še ne nosi. **PODROČJE II:** -nevtralna os se premakne navzgor glede na prvo **PODROČJE III:** -upogibni moment je večji, natezne napetosti so večje od natezne trdnosti betona zato beton razpoka in vse natezne napetosti prenese armatura vendar ne doseže meje velikih razstekov, -nevtralna os se premakne navzgor, tlachne napetosti potekajo po paraboli vendar na zgornjem robu ne dosežejo tlachne trdnosti betona. **PODROČJE IV:** -tu je moment max, zato so natezne napetosti še večje in v armaturi dosežemo mejo velikih razstekov. -napetosti v tlachni coni so po paraboli in na zg. robu dosežejo tlachno trdnost betona. **VARNOSTNI FAKTORJI:** Varnostne faktorje uporabljamo zaradi: *netočna določitev trdnosti in defenije betona in armature, *netočna izbira stalne in koristne obtežbe, *netočna izbira stat.modela, *netočnost pri izvedbi konstr. *napake pri izboru kritičnega prereza, *velika možnost korozije armature...